「製品・部品をより軽く、より強く」

～ 軽量化による操作性、作業性、性能UPを求めている開発者の方へ～

社内一貫生産により安心、安全な製品開発を実現

金型の製作～製品取り～強度評価まで社内一貫生産で
何納期・高品質でご提供します。

“世界初!!熱可塑性カーボンプレス成形技術で
ホイールの一発成形を実現

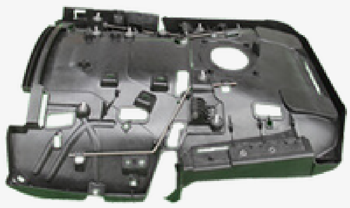
社内一貫生産
安心安全

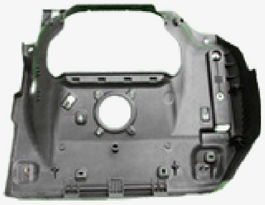
小物～大物
対応可能

確かな技術
豊富な経験

　約70年にわたり自動車試作鈑金技術を社内一貫生産で突き詰め、開発～モノづくりをスピーディに、かつ高品質に実現して参りました。この技術を応用し、次世代軽量化強度材料：熱可塑性カーボン/ガラスプレス成形の研究開発に全力を注いでおります。
　弊社が注力している“熱可塑”は、軽量化、性能向上、高い生産効率を実現し、更にリサイクル性を併せ持ち、持続可能な未来の実現に貢献できる素材です。

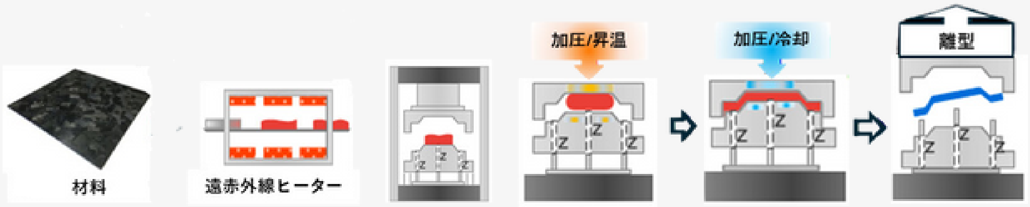
【製品例】





試作板金
も承ります!!

【技術】熱可塑性複合材料　プレス成形



株式会社ラピート
所在地： 岡山県赤磐市小瀬木50-19 熊山工業団地
サイト： http://www.rapiit.com

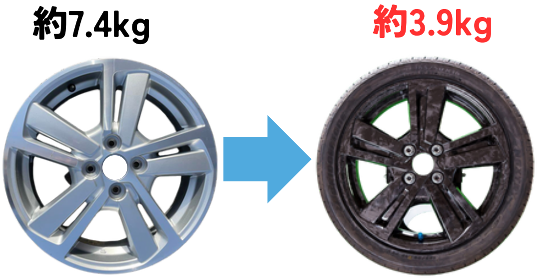
■ご相談はこちらまで
担当：重友 健吾(しげとも けんご)
☎：086-995-9123
✉：rapiit-shigetomo-k@rapiit.com

【課題解決事例】

- 軽量化 （3社共同開発）

“<u>世界初</u>の熱可塑性複合材のプレス一発成形”
アルミに対し▲49%の軽量化を実現
※車体軽量化効果：50kg～110kgへ相当
<u>自動車メーカー様アルミホイール品質基準/JWL規格クリア</u>

※バネ下重量の軽減は車体重量の軽減に対し4～8倍の効果があるといわれる



【自動車メーカーA社様】
国産VIP車のシートだから付属部品も多く、溶接工数が増え、重量も重くなってしまう…

≪解決≫
熱可塑の成形性が高い特徴を活かし、取付ボス、ボルトをインサート成形する事によって、<u>部品点数削減</u>を実現

【自動車メーカーB社様】
生産組立ラインでの金属衝突音による近隣住民からの苦情が…

≪解決≫
複合材による強度の確保とともに、<u>音の減衰性</u>の利用し騒音が下がり苦情の減少に加え、作業環境が改善し作業員のストレス軽減に

【部品メーカーC社様】
軽量化をして操作性を上げたい

≪解決≫
部品が軽くなり、動力モーターのサイズダウンに寄与。トータル重量ダウンとなり、製品性能の大幅向上へ

【会社紹介】

社名　：株式会社ラピート
創業　：昭和30年(1955年)3月　資本金：1,000万円　従業員：30名
所在　：岡山県赤磐市小瀬木50-19 熊山工業団地内
URL　：http://<u>www.rapiit.com</u>
業務内容：試作鈑金加工/複合材料プレス成形(CFRP/GFRP,CFRTP/GFRTP)

rapiit

【お取引実績】

宇宙、航空、自動車、自転車、炭素複合材材料メーカー(研究開発用途)、産業機械メーカー、商社etc…

【製作実績】

自動車用ホイール/自動車用座席シート筐体/自動車生産ラインエンジン組立トレー/小形水力発電用ブレード/自転車リム/アシストスーツ部品/航空機用模擬部品etc…

【企業活動】

・地域未来牽引企業選出　・岡山県デジタル化推進計画モデル企業選出　・SDGs宣言
・コンポジットハイウェイ アワード2018 製品部門 準グランプリ受賞CF/GFRTP製 自動車用ホイールの開発
・一般社団法人先端材料技術協会(SAMPE JAPAN)所属　・一般社団法人日本金属プレス工業会所属
・一般社団法人ソフトウェア協会所属